

## 2020年度液化室主なメンテメモ

2021.10.25

日付	内容	対応者
20.04.08(水)	液化機、精製運転中 REGENERATION から切り替わらずに中圧ガス圧低下	桂、野口
20.04.13(月)	液化機、精製運転中 REGENERATION から切り替わらず運転中止	桂、野口
20.04.14(火) ～15(水)	内部精製器再生 差圧計異常になっていたため、COMMON CONTACT, NORMALLY OPEN CONTACT, NOMALLY CLOSED CONTACT(差圧計開け)を調節して正常に。(翌日液化運転正常)	野口、桂
20.05.07(木)、 ～26(火)	連休明け、朝、アラーム音、Power Failure(点滅)、以後エラーが頻発する 19日朝、エラー、25日朝、タエラー、26日朝、タエラー、各所配線をチェック	野口、桂
20.05.27(水)、 ～06.09(火)	ついに液化運転中にエラーで運転停止(15時45分ごろ)、29日直流電源チェック、6月1日液化運転中エラー、8日、9日液化運転正常	桂、野口、 達谷
20.06.10(水)、 ～23(火)	朝、液化機エラー、アラーム音、以後エラーが止まらない、直流電源が不安定か 12日朝、液化運転精製スイッチ ON 直後エラー、17日も同じエラー、 18日液化運転正常、19日液化終了時にエラー、22日、23日液化運転正常	野口、桂、 達谷
20.06.23(火) ～26(金)	液化機 PC 再起動を繰り返す、24日朝 PC 再起動、26日 PC 電源交換(ACアダプター)	桂、達谷
20.07.7(火)、 ～07.10(金)	液化運転中にエラー、電源エラー頻発、8日も同じエラー、今回は電源の設定ミスの可能性がある(電流リミッタ設定が低すぎた)、9日、10日液化運転正常	桂、野口
20.07.28(火) ～08.14(金)	液化運転中液化機 PC 再起動を繰り返す、29日も同じエラー、8月4日 PC エラー、13日朝 PC が勝手に再起動、14日朝 PC モニター設定に関するエラー表示	桂
20.08.17(月) ～21(金)	液化圧縮機、オイルセパレータ、活性炭などのオーバーホール これ以降液化運転正常	小池酸素 木下
20.09.29(火) ～30(水)	回収圧縮機のドレンバルブ締め忘れ、純度低下(58.6%)不純と思われるガスを長尺4本に詰め替え、後々薄めて使用することにする	桂、野口
20.10.05(月)	中圧ガスドライヤー再生	桂、野口
21.01.06(水) ～08(金)	定期自主検査、気密検査用にボンベ1本購入、回収圧縮機の圧力計のゼロ点のずれを発見、交換修理	コイケテック、野口
21.01.19(火) ～21(木)	回収圧縮機開放検査	ブルックハルト、野口
21.01.29(金)	中圧タンク圧力低下、精製機の差圧計の動作不良のため	川西、野口
20.02.04(木) ～22(月)	9月29日に発生した不純ガスを薄めて使用することで問題解決をした、以後すべての長尺タンクを使用する	川西、野口
21.03.02(火)	保安検査受検(堺市消防局、野口、川西、巴商会萩尾、コイケテック龍谷)	野口
21.03.04(木)	回収圧縮機の最上段の圧力計を交換	川西、野口
21.03.15(月) ～16(火)	中圧ガスドライヤー再生	川西、野口