



炭素はどの程度の純度が必要ですか。

森内・圧力は0.1 MPa付近です

ね。風船レベルであり、それ

ほど圧力を掛けなきゃも行け

るということです。高压を掛け

なければならぬとなると、

将来的な事業化の際、装備に

なことになりますが、この方

法でしたら低コストで使えま

す。また、二酸化炭素は将来

的には企業の工場から出てく

る排ガスをそのまま使える仕

組みができれば良いかなと思

います。今、多くの企業

が回収に入れているので、

これからは排ガス由來の二酸

化炭素の利用価値が大きくな

ると思っています。

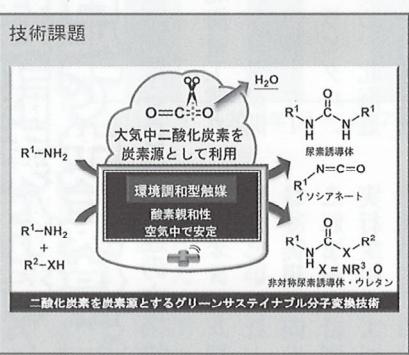
二酸化炭素の純度について

は、例えば、我々が金属触媒

ではなく有機触媒の研究開発

一企業との共同研究も進めて  
いらっしゃるのでしようか。

森内・バナジウムの方はこ  
れまで二つの企業と進めて  
きて、それはこの春終了し  
ました。その後、今回の件  
では、ある企業と話をして  
いますが、特許の関係で待  
つて下さいとお願いしてい



から酸素や水に弱いという点  
がありました。しかし、有機触媒は  
それなりに強いことが多いので、  
ある程度、二酸化炭素の純度  
が低くても反応進行する期待  
ができるからです。排ガスレ  
ベルの二酸化炭素の濃度は15  
%程度であります。企業の  
排ガスの回収の仕方や回収後  
の二酸化炭素をどう出してく  
るかによって純度は変わっ  
てきますから、今後、その辺は  
変えていけば、十分耐えるも  
のと思っています。我々は反  
応が起こる事さえ分かつてし  
まえば触媒を改良できますか  
ら。

使えるものは全て回収し  
て資源化したい

は、例えは、我々が金属触媒

ではなく有機触媒の研究開発

一企業との共同研究も進めて  
いらっしゃるのでしようか。

森内・バナジウムの方はこ  
れまで二つの企業と進めて  
きて、それはこの春終了し  
ました。その後、今回の件  
では、ある企業と話をして  
いますが、特許の関係で待  
つて下さいとお願いしてい

ます。

一今後の取り組みについてお  
教え下さい。

森内・事業化には触媒のリン

化合物の回転効率が1万回  
レベルになる必要がありま  
す。今は改良している段階で  
すが、触媒が回収できない状  
況なんですね。ですから触媒  
を回収できるシステムを作  
てしまえば、何回も使えるこ



る状況です。というのも大学  
は研究教育ですから、企業と  
共同研究をするにしても、や  
はり我々は大学での研究のレ  
ベルを守らないとなりません。  
ある程度、二酸化炭素の純度  
が低くても反応進行する期待  
ができるからです。排ガスレ  
ベルの二酸化炭素の濃度は15  
%程度であります。企業の  
排ガスの回収の仕方や回収後  
の二酸化炭素をどう出してく  
るかによって純度は変わっ  
てきますから、今後、その辺は  
変えていけば、十分耐えるも  
のと思っています。我々は反  
応が起こる事さえ分かつてし  
まえば触媒を改良できますか  
ら。

生と一生懸命研究開発したも  
のですし、まずは大学で特許  
を押さえたいという思いもあ  
りますので、特許の取得を待  
っている状況です。

実証試験に使用している二  
酸化炭素はガス業者から購入  
しており、基本的には100  
%濃度の二酸化炭素を使って  
いるのですが、先ほど申し上  
げた排ガスレベルの15%濃度  
の二酸化炭素を、ボンベから  
合して15%の二酸化炭素作る  
事ができるガス混合装置も所  
持しており、その装置を活用  
した研究開発も動き出しています。

100℃以下、本当は常温が  
一番良いのですけれど。

半導体の部品や太陽光パネ  
ルなど、色々なところにケイ  
素が使われています。我々は  
活性化のための試薬にケイ素  
を使っているので、それらの  
廃棄物の利用も非常に大事だ  
と思っていました。回収した二  
酸化炭素をはじめ、工場排水  
や下水から回収したリン、工  
場で使えないくなつたシリカな  
どのケイ素、使えるものは全  
て回収して資源化したいと思  
っています。それらを利用し  
て、二酸化炭素を活性化する  
試薬ができれば、本当に環境  
を考えたシステムができます。  
その思いで今後も研究開発を  
展開して参ります。

(図提供: 森内教授)